

Reducerklingsåg RL-600/KS-6



AriVislanda
SORB INDUSTRY

Reducerar och sågar

För reducering och sågning av två alternativt fyra sidobrädor ur stocken. Utförande för fyra sågklingor. 2+2 klingor på de två rörliga sågborden.

Stativ i svetsad lådkonstruktion.

Reducerskivorna är lagrade i var sitt stativ som löper på två rundgejdrar. Sågklingorna är lagrade i bord som även de löper på rundgejdrar. Smörjning av gejdernas lagringsytor sker i oljebad.

Lätt åtkomlig för service

Skyddet över reducerskivorna är delat och uppfällbart för enkel postning.

Reducerenheten består av två reducerskivor typ långkniv med separata remdrifter. Skivorna kan förses med eftersågande puts-klingor eller försågande klingor. På reducerbordens utmatnings-sida strax efter reducer-skivorna finns styrplan i stål monterade som går in och slutar strax innan klingorna. Reducerskivorna är utrustade med pneumatisk broms.

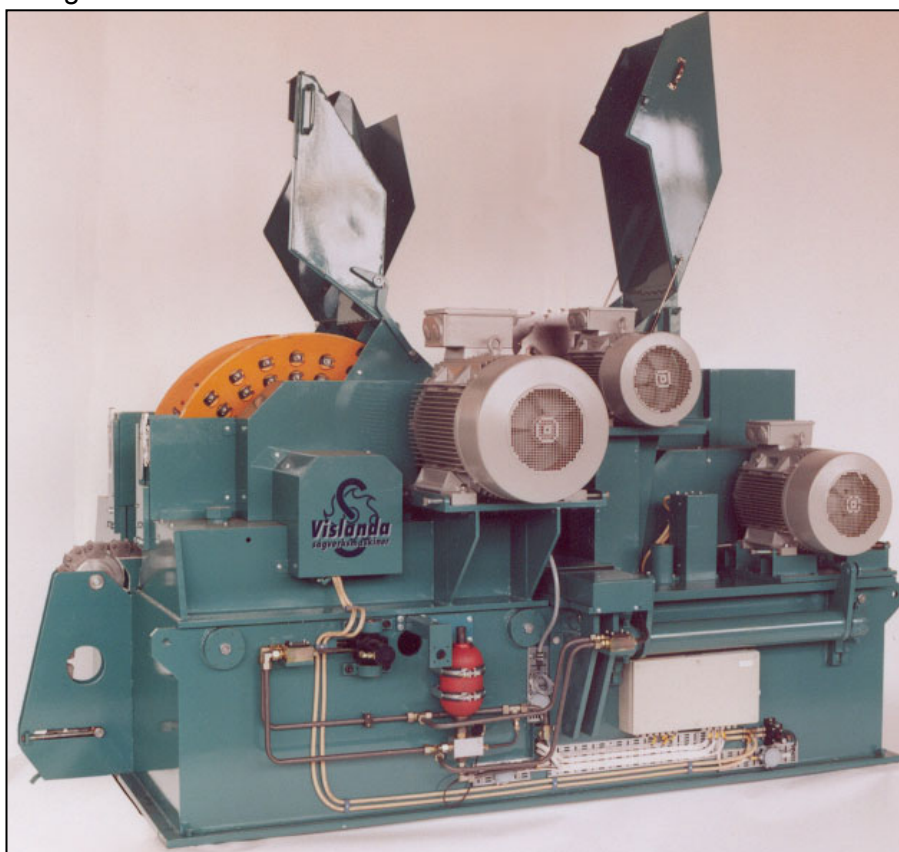
Sågenheten består av två sågbord på vilka klingspindlar är lagrade. Klingorna är monterade flytande på en underliggande spindelaxel och styrs på inmatningssidan av klingstyrningar i hårdmetall och brons. Till varje klinga åtgår sex vattenkylda ringformade styrningar. På utmatningssidan sitter även styrcinnar av fiber.

Klingspindlar har drift via kilremmar. På spindlarna sitter en pneumatisk broms.

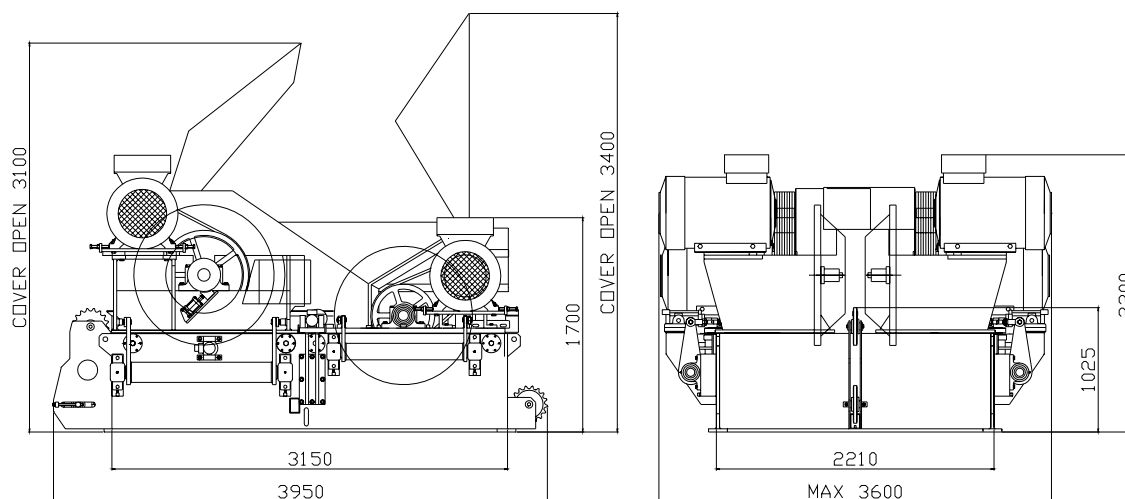
Servohydrauliska lägesställare

Reducerskivor och klingstyrningsaxlar är ställbara via fyra servohydrauliska lägesställare som ansluts till en elektronisk styrenhet som i sin tur integreras med ett övergripande styrsystem. Postningen kan även ske manuellt via vev till aktuell dimension. Inställt mått avläses med digital räknare.

Hårdmetall- eller stelitbestyckade sågklingor kan användas. För fruset virke rekommenderas stelitbestyckade klingor.



Mått



Tekniska data

Matningshastighet	30@120 mm	
Min./Max. avstånd reducerskivor	70/570 mm	
Diameter reducerskivor	långknivskivor	1120 mm
	steg-spiralskivor	1250 mm
Max. reducering	långknivskivor	2x195 mm
	steg-spiralskivor	2x150 mm
Flislängd, beroende på matning och varvtal	16@25 mm	
Min./Max. avstånd klingor	std 95 (special 78)/410 mm	
Min./Max. avstånd fast postade klingor	16/52 mm	
Max. klingdiameter	1250 mm	
Sågsnitt	4,6@5,0 mm	
Max. snitthöjd	525 mm	
Antal sågklingor	4 st	

Motoreffekt

Reducerskivor	2x55@132 kW
Klingspindel	2x45@132 kW

Luftbehov	800 l/min
Lufttryck	6 bar
Vattenbehov per sågklinga	0,5 l/min
Vattentryck	4,5K0,2 bar

Vikt

ca 12@18 ton

Extra tillbehör

- Överliggande klingor på sågdelen för grovtimmer
- Hydraulaggregat för servohydrauliken
- Klingstyrningar utöver standard
- Vertikalt drivet matarverk mellan huggskivor och klingor vid stocklängder under 3 m
- Överliggande driven piggvals efter huggskivorna
- Spiral/stegskivor på reducerdel

 **AriVislanda**
SORB INDUSTRY

Rätt till ändringar

Postadress
AriVislanda AB
Box 80
SE-340 30 VISLANDA

Postadress
AriVislanda AB
Box 249
SE-891 26 ÖRNSKÖLDSEVIK

Tel, Vislanda
0472-343 45
Fax, Vislanda
0472-343 49

Tel, Ö-vik
0660-868 00
Fax, Ö-vik
0660-199 22

E-mail
info@arivislanda.com
Web
www.arivislanda.com