

Reducerare LC/CC-300



LC-300 – Stockkantreducerare CC-300 – Blockkantreducerare

Hydrauliska eller elektriska servon för måttomställning är standard. Stocken transporteras genom maskinen med en matarkedja. En tryckskena säkerställer en stabil fasthållning av stocken/blocket under genommatningen.

Bra arbetsmiljö

Vid konstruktionen har stor vikt lagts vid ergonomi och miljö. Ett resultat av detta arbete är portalstativet med stora portar på in- och utmatningssidorna.

Stativet ger en robust (ca 18 ton) konstruktion

med mycket bra åtkomlighet vid service och underhåll genom att slitdetaljer och verktyg befinner sig i rätt arbetshöjd när flisstupet automatiskt fälls upp till ett bekvämt arbetsgolv. Den täta inbyggnaden ger mycket låga ljud-, terpen och dammnivåer i lokalen.

Hög fliskvalitet

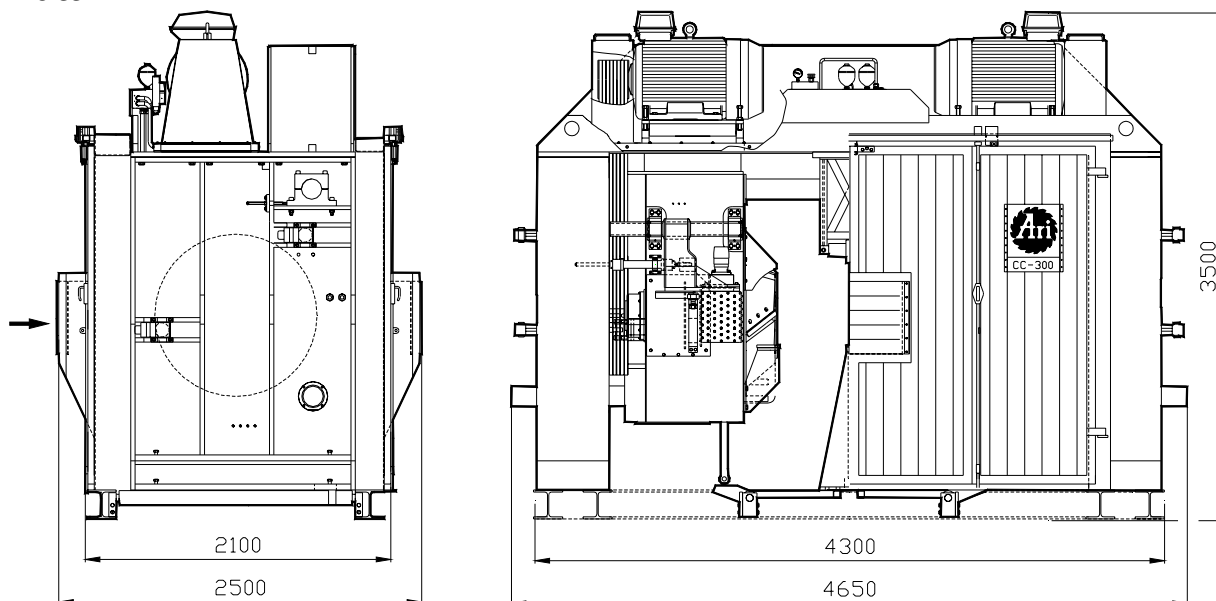
Reducerarna är försedda med två reducerhuvuden med vardera fyra eller sex raka huggstål. Valet av reducerhuvud görs utifrån matningshastigheten och önskad flislängd.



Ytfinish

För att erhålla fina virkesytor har reducerhuvudena sågklingor i centrum. Det finns möjlighet att välja mellan för- eller eftersågande klinga för att anpassa maskinen till olika krav på ytfinish.

Mått



Tekniska data

Max. stockdiameter (LC-300)	ca 650 mm
Max. blockhöjd (CC-300)	ca 320 m
Min. virkeslängd	2,5 m
Max. skärdjup	195 mm
Max. avstånd mellan reducerhuvuden	570 mm
..... vid service	800 mm
Min. avstånd mellan reducerhuvuden	65 mm
Min./Max. varvtal på reducerhuvuden	400/900 rpm
Antal huggstål per reducerhuvuden	4 eller 6 st
Matningshastighet	30@120 mm
Matningshastighet för 4-stålshuvud vid frekvensstyrning av varvtalet och 21 mm flislängd	33@76 m/min
Matningshastighet för 6-stålshuvud vid frekvensstyrning av varvtalet och 21 mm flislängd	50@114 m/min

Motoreffekt

Spindelmotorer 2x90@132 kW (S15), 1470 rpm

Vikt ca 18 ton

Extra utrustning

- Brädkantfräs, SP-2, kan monteras efter blockkantreduceraren för att profilera 2@4 sidobrädor ur blocket
- Kurvsågningsaggregat för blockkantreduceraren

- Frekvensstyrning av spindelmotorerna för att fritt kunna ändra rotationshastigheten och därmed önskad flislängd.