

Profilerare P-670/S2



Två kantfräsmoduler

Profileraren är avsedd för placering i direkt anslutning efter en reducerare eller som fristående maskin för hörnfräsning av fyrsidigt reducerade block. Profileringen är i utförande för enkla sidobrädor på varje sida av blocket via två stycken hopmonterade kantfräsmoduler.

Horisontella och vertikala gejdor

Profileraren är uppbyggd på en kraftig stålkonstruktion. Själva kantfräsarna är monterade på bord vilka är lagrade på rundgejdor som löper vertikalt i respektive modul. Smörjning av rundgejdarnas lagringsytor sker i oljebad för både den horisontella och den vertikala rörelsen

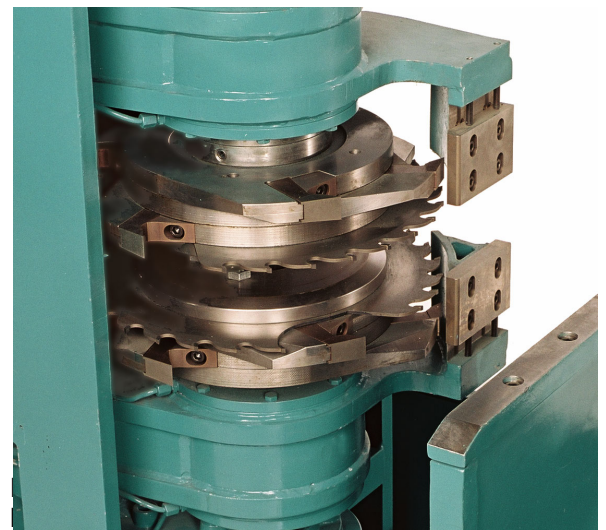
Fräsenheterna individuellt inställbara

Kantfräsenheten består av två moduler med två kantfräsar i respektive modul dvs totalt fyra kantfräsar vilka drivs av två elmotorer, två kantfräsar per motor. Kantfräsarna är sammanbundna med en splinesaxel. Driften sker med "polychain" via respektive elmotor. Kantfräsarna ställs horisontellt för att bestämma brädtjockleken och vertikalt för att bestämma brädbredden.

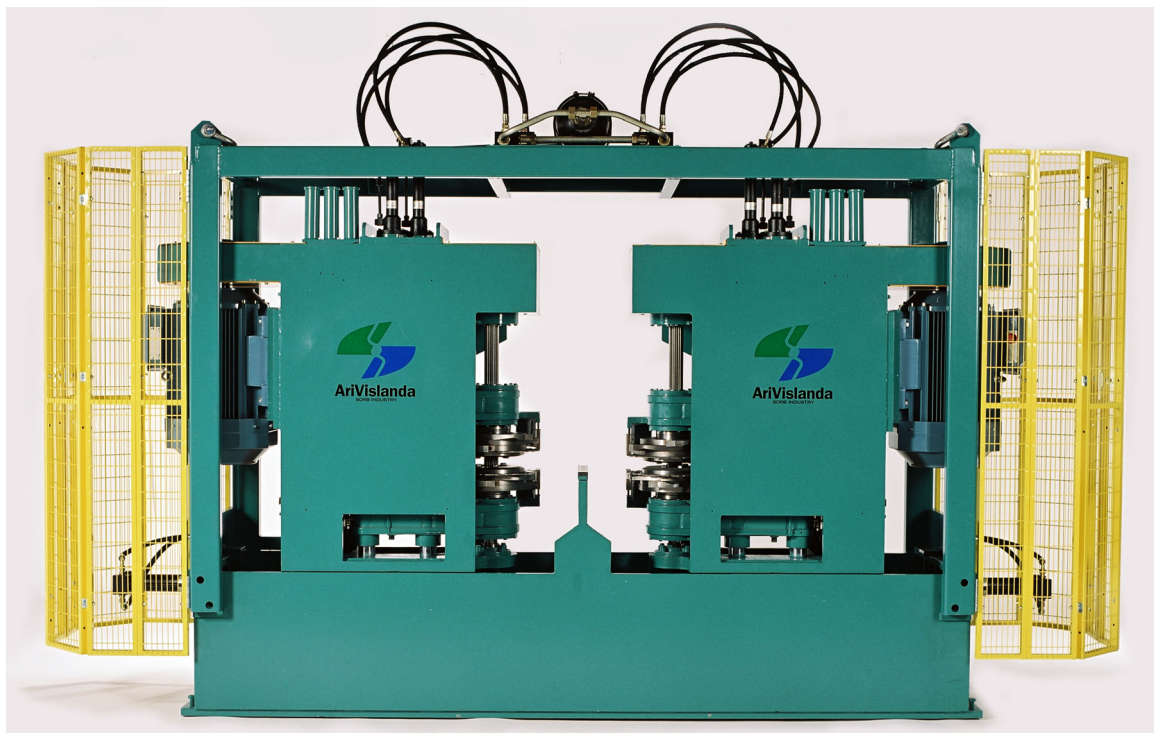
Detta görs med servohydrauliska lägesställare som i sin tur integreras med ett övergripande styrsystem. Både den horisontella och den vertikala rörelsen av kantfräsarna är individuellt ställbara och även oberoende av varandras rörelse på respektive sida.

Servicevänlig

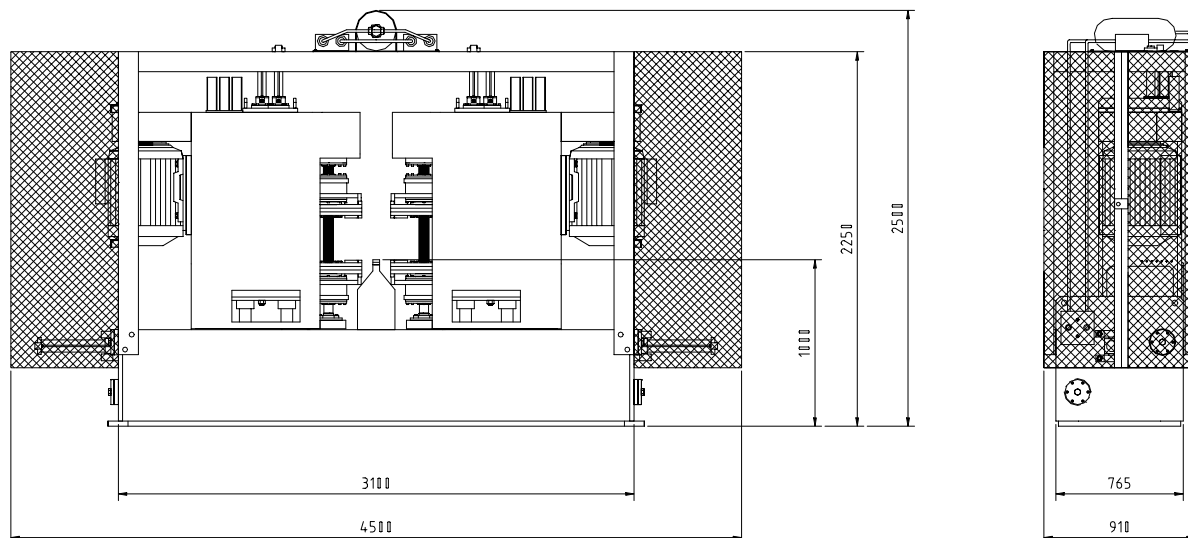
Profileraren har en plattform som operatören kan stå på under knivbyte. Plattformen kommer automatiskt upp när maskinen går till sitt postningsläge dvs sina yttre lägen.



brädkanterna.



Måttuppgifter



Tekniska data

Min/max avstånd kantfräsar	58/850 mm
Max. skärdjup kantfräs modul, vertikalt.....	70 mm
Min/max skärdjup resp kantfräs, horisontellt, 2 bräder	0-50 mm
Min/max brädbredd, 2 bräder.....	70-290 mm
Brädtjocklek, 4 bräder	0-38 mm
Brädbredd, 4 bräder.....	70-250 mm
Antal kantfräsar.....	4 st
Skillnad brädbredd, inre/yttre	25/50 mm

Motoreffekt

Kantfräsar	55-90 kW
Hydraulaggregat	15-22 kW

Luftbehov	20 l/min
Lufttryck	6 bar

Vikt..... ca 8 ton

Extra tillbehör

- Hydraulaggregat för servohydrauliken
- Fläkt för renblåsning av blocket från flis och spån
- Försågande vertikala klingor vilka placeras före modul 1
- Dubbelprofilering / 4 sidobräder

Rätt till ändringar
.....



Postadress
AriVislanda AB
Box 80
340 30 VISLANDA

Postadress
AriVislanda AB
Box 249

www.arivislanda.com

Telefon, Vislanda
0472 343 45
Fax, Vislanda
891 26 ÖRNSKÖLD SVIK

Telefon, Ö-vik
0660 868 00
Fax, Ö-vik

0472 343 49

E-post
info@arivislanda.com
Hemsida
0660 199 22