

# Delningssåg 509



Klingsågen är avsedd att installeras efter reducerare eller som helt fristående maskin tillsammans med det centrerande matarverket 500-A. Maskinen kan levereras i vänster eller höger utförande.

Klingsågen kan utrustas med fast postade klingor vid sorterat timmer alternativt med upp till 5 st individuellt inställningsbara klingor, vilka positioneras via servohydrauliska lägesställare, vid osorterat timmer.

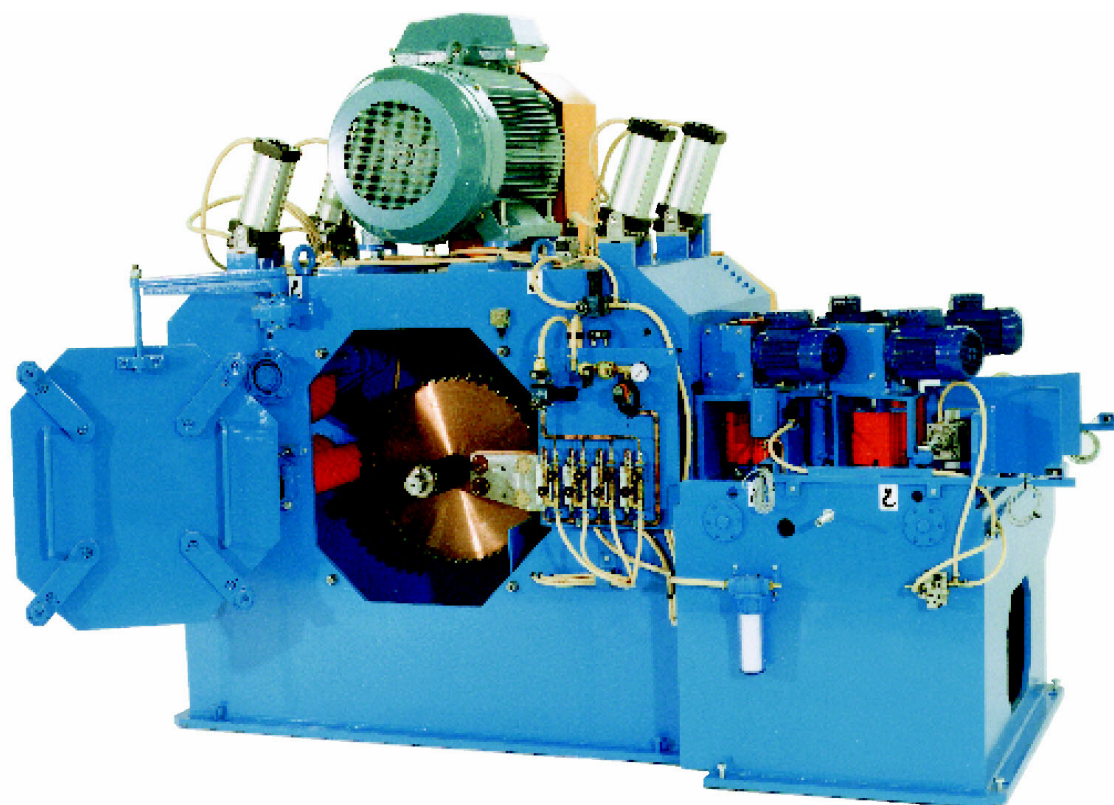
## Liten förslitning

Stativ i svetsad lådkonstruktion med dörr som lätt kan öppnas för snabbt klingbyte. Klingorna "flyter" på en spindel och styrs i periferin av styrblock försedda med styrningar av hårdmetall och brons. Klingorna kyls med en luft/vatten/olja-blandning genom styrblocken. Förslitningen av styrblocken är mycket liten tack vare den unika konstruktionen.

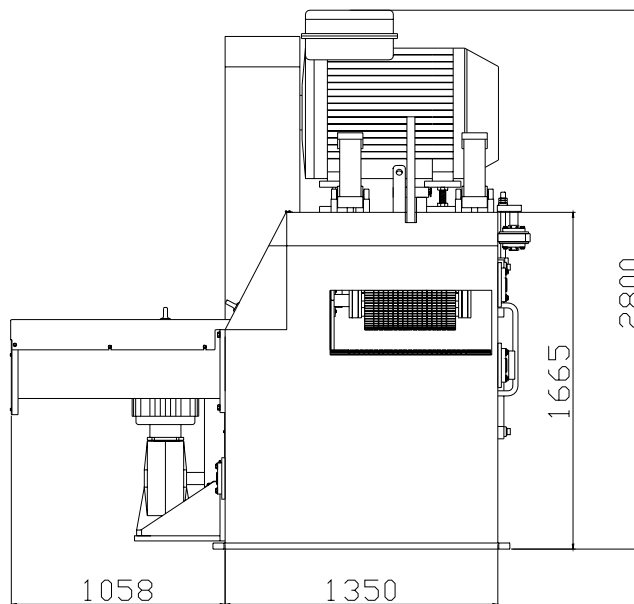
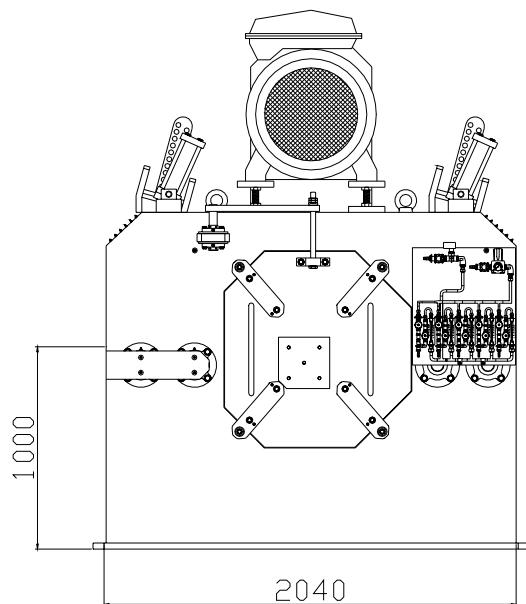
## Servohydrauliska lägesställare

Inställning av klingorna görs med fasta distanser eller servohydrauliska lägesställare. Styrningarna sitter endast på den avverkande sidan. Vid fast postning postas klingorna med fasta distanser och hela klingstyrningspaketet med klingor kan flyttas i sidled kring centrumlinjen med en vevaxel. Vid ställbara klingor är klingstyrningarna monterade på en teleskopisk axel vanligtvis en klinga per axel men slavklingor kan postas med fasta distanser på de yttre ställbara axlarna. De ställbara klingorna styrs via servohydrauliska lägesställare som normalt integreras med ett övergripande styrsystem.

Hårdmetall- eller stellitebestyckade klingor kan användas. För fruset virke rekommenderas stellitebestyckade klingor. Klingspindeln har som standard drift via kilremmar, direktdrift kan även erhållas. Klingspindeln har pneumatisk broms.



## Mått



(endast)

## Tekniska data

Matningshastighet ..... 30-140 m/min  
Min./Max. blockhöjd ..... std ..... 75/265 mm  
spec ..... 75/320 mm  
Max. blockbredd ..... 700 mm  
Min. virkeslängd ..... 2 m

## Klingor

Min. klingavstånd, ställbara klingor ..... 34 mm  
Min. klingavstånd, fast postade ..... 16 mm  
Max. antal klingor ..... 18 st  
Klingdiameter ..... std ..... 700 mm  
spec ..... 800 mm  
Sågsnitt ..... 3,4-4,4 mm  
Vattenbehov per klinga ..... 0,5 l/min  
Vattentryck ..... 4,5K0,2 bar

Luftbehov ..... 700-1300 l/min  
Luftryck ..... 6 bar

## Motoreffekt

Sågspindel ..... 90-355 kW  
Matningsvalsar ..... 5,5-15 kW

Vikt ..... ca 8,5-11 ton

## Extra tillbehör

- Tryckvalsar utrustade med hydraulik
- Klingstyrningar utöver standard
- Hydraulaggregat vid ställbara klingor via servohydrauliska lägesställare
- Medsågning
- Hydrauliskt positionerade tryckvalsar till aktuell blockhöjd via fotpump (sorterat timmer)

 **AriVislanda**  
SORB INDUSTRY

Postadress  
AriVislanda AB  
Box 80  
SE-340 30 VISLANDA

Postadress  
AriVislanda AB  
Box 249  
SE-891 26 ÖRNSKÖLDSEVIK

Tel, Vislanda  
0472-343 45  
Fax, Vislanda  
0472-343 49

Tel, Ö-vik  
0660-868 00  
Fax, Ö-vik  
0660-199 22

E-mail  
info@arivislanda.com  
Web  
www.arivislanda.com

Rätt till ändringar